

Pnömatik İtme Tipi Güç Kıskaçları

yatay montaj tabanı ile

ÖZELLİKLER

Type

- Tip **SP**: S Çelik sac gövde

Kodlama

- Kodlama **M**: Manyetik piston

Gövde

Çelik

- dövülmüş

- kimyasal olarak karartılmış

Levha metal parçalar

Gövdesi sertleştirilmiş Çelik C10

Galvanizli, mavi pasifleştirilmiş

Yivli bağlama çubuğu

Çelik St 37

Galvanizli, mavi pasifleştirilmiş

Yatak pimleri (Yatak perçinleri)

yüzeyi sertleştirilmiş

çift etkili silindir

maks. basınç 6 bar



BİLGİ

GN 890 pnömatik manivellalı kıskaçların çalışma prensibi, yapı ve boyutlar bakımından elle çalıştırılan manivellalı kıskaçlar GN 842 (bkz. sayfa 1589).

Mekanik parçalar ve hava silindirlerinin kullanım ömrünü uzatmak için, çalışma basıncı 6 barı geçmemelidir ve bir basınçlı hava sürdürme ünitesi yukarı yönde yerleştirilmelidir. Silindir için sağlam montaj şasesi, silindir yataklarının şase üzerinden çıkmasını önlemek için tasarlanmıştır.

Sıkıştırma civataları GN 890 pistonu entegre kalıcı bir miknatis vardır. Sensörlerle birlikte GN 3380 (bkz. sayfa), örneğin makine kontrolleri uygulamak için son konumu tespit etmek olanaklıdır.

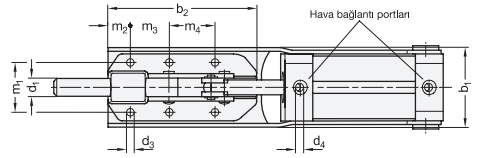
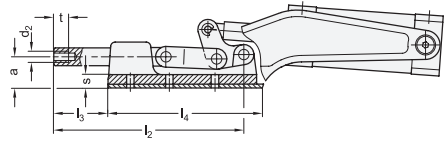
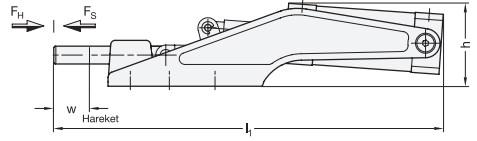
TEKNİK BİLGİ

- Manivellalı kıskaçlar hakkında genel bilgi (bkz. sayfa 1560)

- Pnömatik kıskaç listesi (bkz. sayfa)

AKSESUAR

- Sensör GN 3380 (bkz. sayfa)



Çalışma prensibi



GN 890

Açıklama	Boyut	FH N cinsinden	FS N cinsinden	a	b1	b2	d1	d2	d3	d4	Hortum için iç Ø	h	l1	l2	l3	l4	m1	m2	m3	m4	s	t	w	
GN 890-70-SP-M	70	1200	780	13.5	42	64	8.5	M 6	4.3	M 5	4	50	163	78.5	20	70	26	13	26	-	7.5	12	12	500
GN 890-360-SP-M	360	5600	1290	27.5	55	90	12	M 8	5.5	G 1/8	4	69	274	113	32	94	33.5	30	36.5	-	9.5	15	21	1400
GN 890-1100-SP-M	1100	16000	4480	28	66	133	16	M 10	8.5	G 1/4	6	85	361	171	49	138	41	15	35	41	11	18	31	2600
GN 890-2100-SP-M	2100	25000	5520	38.5	80	177	20	M 12	8.5	G 1/4	8	96.5	482	222	61.5	190	50	35	50	50	13.5	22	45	5200